

# 10521 Einbrenn-Lack, seidenmatt



1000 ml + 300-350 ml



25" DIN 4 bei 20°C



Ø 1,2 – 1,5 mm 3,5 - 4 bar Spritzgänge: 2



Ofentrocknung: 60 - 70 min. 100°C 30 - 40 min. 120°C 20 - 25 min. 120°C

#### **BESCHREIBUNG**

Hochwertiger, seidenmatter Einbrenn-Lack, mit niedrigem Formaldehyd-Gehalt, auf Alkyd-Melamin-Basis, für industrielle Lackierungen

#### **ANWENDUNGSGEBIET**

Blech- und Eisenwaren wie z.B. Lampen, Leuchten, Fahrradrahmen, Schilder, Regale, Stahlblechmöbel, usw.

#### **EIGENSCHAFTEN**

- Hohe Härtegrad
- sehr hohes Deckvermögen
- gleichmäßiger seidenmatter Glanz
- gute Haftung auch direkt auf Stahl (bei entsprechender Vorbehandlung)
- niedriger Formaldehyd-Gehalt unter 0,1%

### **VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES**

Stahl: entrosten und z.B. mit Silikonentferner 10695 entfetten Aluminium und -legierungen: 01719 Reaktions-Haftgrund, signalgrau oder lichtgrau

### **VERARBEITUNG** (Spritzverarbeitung):

Mischungsverhältnis: nach Gewicht und Volumen

10521 Einbrenn-Lack, seidenmatt1000 Teile10580 Einstellmittel300-350 Teile

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 I Mischung = 6-7 qm (je nach Farbton) bei 50  $\mu$ 

# **TROCKNUNG (Ofentrocknung)**

Ablüftzeit: ca. 30 min. bei 20°C, dann

60 - 70 Min. bei 100°C oder 30 - 40 Min. bei 120°C oder 20 - 25 Min. bei 140°C

Wiederholtes, mehrmaliges Einbrennen führt besonders bei sehr hellen und weißen Farbtönen zur Vergilbung.

## Bemerkungen:

Die Verarbeitung mit Elektrostatischen Anlagen ist gegeben.

Nass-auf-Nass-Verfahren auf Epoxidgrundierungen können nicht ausgeführt werden.

VOC-Wert (des spritzfertigen Produktes) ~ 560 g/l des spritzfertigen Produktes

Die vorliegenden Informationen drücken unser Wissen nach neuestem Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie uns noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

Stand: 07/2025